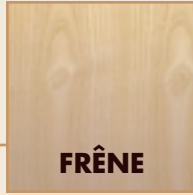


AVANTAGES DISTINCTIFS DES COLLECTIONS RÉGULIÈRES

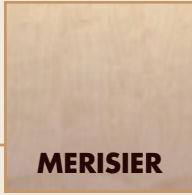
JSP



FRÊNE



MERISIER



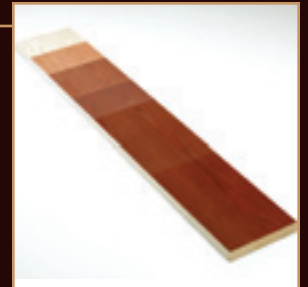
ESSENCE DE BOIS ET TAUX D'HUMIDITÉ : Chez JSP, nous sélectionnons notre bois et nos placages selon les normes les plus hautes afin de vous offrir une constance et une qualité élevée. Dans nos collections standard, nous utilisons le frêne ou le merisier. En provenance de l'Amérique du Nord, ces essences sont reçues à l'usine avec un taux d'humidité variant entre 6 % et 8 %. Ce taux d'humidité est contrôlé tout au long de nos procédés : ceci permet à nos mobiliers, une fois finis, de mieux s'adapter à différents types de climat.

FINITION : Quelle que soit la teinte, elle est réalisée en plusieurs étapes, ce qui rehausse le caractère distinctif et la richesse du bois. De plus, nous utilisons une laque catalysée à haut taux de solide pour une résistance accrue. Pour plus de détails sur le procédé de finition, veuillez vous référer à la section « Finition » sous l'onglet « Caractéristiques » de notre site Internet.

DESSUS : Pour des raisons de durabilité, les dessus sont faits de stratifié collé sur des panneaux de particules de 1 1/8" (2,9 cm) incluant une bordure de bois massif. Pour éviter tout gauchissement, une feuille de contre-balancement de la même épaisseur que la feuille de stratifié est collée en dessous.

CÔTÉS : Les côtés sont faits de panneaux de particules 3/4" (1,9 cm) avec placage de bois sur chacune des deux faces. Lorsque le côté va jusqu'au sol, une bordure de bois massif est ajoutée à la base afin de protéger le meuble contre les éclisses et l'humidité, lors, par exemple, du lavage de tapis.

DOS : Pour une solidité accrue, les côtés sont encochés afin que le panneau de fibre haute densité (HDF) formant le dos y soit inséré. Ce dernier est ensuite broché. Les dos apparents de l'intérieur arborent une finition soignée.



AVANTAGES DISTINCTIFS DES COLLECTIONS RÉGULIÈRES

IMPORTANT : Les informations se rapportant à nos mobiliers peuvent changer, les types de construction peuvent varier et certaines collections peuvent être discontinuées, et ce, sans préavis.

AJUSTEURS : Afin de pallier les problèmes de planchers qui ne sont pas parfaitement de niveau, de discrets ajusteurs sont installés au-devant des meubles. Pour les mobiliers plus lourds, quatre ajusteurs accessibles de l'intérieur sont fournis afin de faciliter l'ajustement.

BASES : Les bases sont faites de bois massif ou si le côté est fait en panneau de particules qui va jusqu'au sol, une bordure de bois massif est ajoutée. Ce procédé protégera le meuble contre les éclisses et l'humidité, lors, par exemple, du lavage de tapis.

FAÇADES DES PORTES ET DES TIROIRS : Les façades sont entièrement fabriquées en bois massif 3/4" (1,9 cm) à l'exception des portes avec panneaux à reliefs qui sont faites de panneaux MDF avec placage deux faces et cadre massif. Pour prévenir le gauchissement des portes en bois massif, un système de rainures dans les travers de portes permet au bois de reprendre son expansion plus facilement.

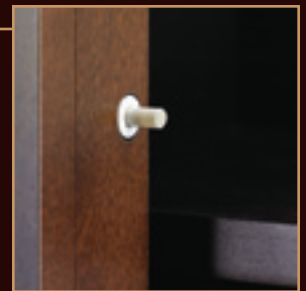
FAÇADES DES PORTES ET DES TIROIRS DE MEUBLES COURBÉS : Fabriqués de contreplaqué 3/4" (1,9 cm) afin de permettre une flexibilité et, surtout, une stabilité accrues, ces composantes possèdent un placage de bois sur les deux faces.

ENLÈVEMENT ET AJUSTEMENT DE LA PORTE : Pour ajuster les portes, il faut enlever le cache-vis de plastique des charnières et faire les réglages requis. On peut régler en hauteur, en latéral ou en profondeur. Pour enlever la porte, vous devez tenir le bas et appuyer sur le bouton presseur rainuré situé à l'extrémité de chacune des charnières afin de dégager celles-ci de leurs plaques de montage. Pour réinstaller la porte, commencez par la charnière du haut. Vous n'avez qu'à raccrocher à l'avant et pousser légèrement vers le fond; un « clic » vous indiquera que la porte est bien en place.

FERMETURE DE LA PORTE EN DOUCEUR : Nous pouvons, sur demande et pour certaines collections, ajouter un amortisseur pour une fermeture de porte tout en douceur et complètement silencieuse. Ces amortisseurs, offerts en option, sauront sûrement ajouter une petite touche de qualité distinctive.

TABLIERS DES TABLES-SECRÉTAIRES ET DES TABLES D'APPOINT : Le tablier des tables-secrétaires et des tables d'appoint est encoché de façon à ce que les coins d'assemblage puissent y être insérés. Ces coins de bois sont collés et vissés. Ce type d'assemblage assure une solidité à l'épreuve du temps. En effet, contrairement à une construction standard, un simple resserrement des boulons de coins corrige les pattes chancelantes.

JSP



AVANTAGES DISTINCTIFS DES COLLECTIONS RÉGULIÈRES

IMPORTANT : Les informations se rapportant à nos mobiliers peuvent changer, les types de construction peuvent varier et certaines collections peuvent être discontinuées, et ce, sans préavis.

JSP

INSTALLATION DES TÊTES DE LIT : Toutes nos têtes de lit possèdent un système d'ancrage fait en bois. Cette méthode propose l'installation, directement au mur, d'un rail de fixation horizontal qui permet l'assise par chevauchement d'une autre pièce déjà intégrée en retrait dans nos têtes de lit. Pour une installation simple, sécuritaire et esthétique.



FAÇADE ET CÔTÉS DU TIROIR : La façade est fabriquée en bois massif, sauf si elle est courbée. Les côtés des tiroirs sont faits de contreplaqué 7/16" (12 mm), vernis naturel. La façade et les côtés sont assemblés à l'aide de joints à rainure. De plus, ils sont collés et brochés pour une solidité accrue.



GLISSIÈRES DE TIROIRS : Offrant un roulement très doux, une stabilité exceptionnelle, les coulisses tout métal quadrangulaires possèdent un dispositif de guidage invisible sur plusieurs chemins de roulement à billes en acier. De plus, ces glissières, d'une capacité de 45 kg (100 lb), sans entretien, garanties à vie, sont pourvues d'un dispositif de blocage en position fermé afin d'éviter toute ouverture accidentelle.



FOND DU TIROIR : Le fond du tiroir est fait d'un panneau de fibre haute densité (HDF) de 1/4" (6 mm) avec finition imprimée assortie, et inséré dans les rainures des côtés et de la façade, puis broché à l'avant et à l'arrière. Enfin, un support de plastique robuste en forme de « L » est broché pour renforcer le fond arrière du tiroir.



ENLÈVEMENT ET AJUSTEMENT DU TIROIR : L'enlèvement du tiroir est facilité au maximum par deux fixations munies de poignées de déverrouillage situées sous le tiroir. De plus, ces fixations possèdent des roulettes bleues de réglage pour permettre un ajustement parfait sans outillage.



GLOSSAIRE

Ce glossaire vous propose une explication sommaire et non officielle de différents éléments de l'industrie du meuble. Ces définitions ne se veulent pas exhaustives et nous ne nous tenons pas responsables d'une mauvaise compréhension ou interprétation qui pourraient en découler.

JSP

BOIS MASSIF : Matériau de bois naturel; peut être composé d'éléments en bois massif fabriqués par lamellation et assemblage de pièces de bois selon certains critères techniques.

PLACAGE : Un placage consiste en une mince feuille de bois d'une épaisseur uniforme que l'on produit en écorçant ou en tranchant des billes. Pour ce faire, on fixe une bille dans un tour et on l'applique contre un couteau qui va dans le sens de l'axe de rotation. Le ruban continu de placage qui en résulte est coupé à la largeur désirée ou pour faire disparaître les défauts.



PANNEAU DE PARTICULES (PARTICLE BOARD) : Panneau fait de petits morceaux de bois, à base de sciure de bois, de rabotures ou encore de bois dur spécialement réduit en éclats à cette fin. Ils s'agglomèrent sous l'effet de la chaleur, de la pression et de l'action d'un liant. C'est la grosseur des particules qui différencie les panneaux de particules des panneaux de fibres; les particules des premiers étant plus grosses.



PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE ET À HAUTE DENSITÉ (MDF : MEDIUM DENSITY FIBERBOARD ET HDF : HIGH DENSITY FIBERBOARD) : Matériau composite à base de bois. On se sert de la fibre de bois plutôt que de particules pour produire ces panneaux. C'est en combinant la fibre de bois à une résine synthétique ou en recourant à un autre procédé de liage en plus de la pression et de la chaleur que l'on crée un panneau de fibres de densité désirée.



CONTREPLAQUÉ (PLYWOOD) : Le contreplaqué est un panneau formé de minces feuilles de placage (appelées plis) collées de telle sorte que les fibres des plis adjacents sont perpendiculaires entre eux. Cet assemblage transversal donne une stabilité structurelle supérieure au panneau en redistribuant les propriétés naturelles de sa force directive. Le contreplaqué est un produit industriel; on colle et comprime ensemble plusieurs feuilles de placage, toujours en nombre impair.



GAUCHISSEMENT : Le gauchissement est défini comme une déviation de la géométrie du panneau par rapport à sa forme initiale de planéité. Pour des raisons économiques, on remarque une tendance dans l'industrie : laminer une seule face du panneau ou appliquer des revêtements de qualité différente sur chacune des faces. Ces pratiques entraînent une distribution de teneur en humidité et des contraintes mécaniques non uniformes dans l'épaisseur du panneau, ce qui peut engendrer des déformations après un certain temps.

